

Ферритовые стронциевые порошки

ОАО «Олкон» производит ферритовые стронциевые порошки с января 1997 года. Технология производства разработана профильными научно-исследовательскими и конструкторскими организациями России, усовершенствована специалистами ОАО «Олкон».

Сырьем для производства ферритовых стронциевых порошков является высококачественный железорудный концентрат собственного производства (суперконцентрат Fe — 72%, SiO₂ до 0,3%) и карбонат стронция отечественного производства.

Применение высококачественного железорудного концентрата вместо железной окалины позволяет добиться однородности химических и физических свойств порошка, поэтому его использование не требует оптимизации процесса при получении каждой новой партии.

Область применения:

- обеспечивают получение магнитотвердых магнитов марок 27CA240, 28CA250, 30C240 и выше
- изделия из магнитотвердых стронциевых ферритов обеспечивают более высокие магнитные свойства по сравнению с бариевыми магнитами.

Физико-химические показатели

Наименование показателя	Норма	
	28ПФС250	29ПФС300
Коэрцитивная сила по индукции, Н св, кА/м, не менее	240	280
Коэрцитивная сила по намагниченности, Нсм, кА/м, не менее	250	300
Остаточная магнитная индукция, Вч, Тл, не менее	0,39	0,395
Произведение (ВН) тах, кДж/м ³ , не менее	28	29
Показатель индуктивного датчика ПИД, пф/г, не менее	11	11
Коэффициент усадки анизотропных образцов, Кус., в пределах	1,14–1,17	1,14–1,17
Массовая доля остатка на сите 016 К, %, не более	1	0,6
Удельная поверхность, S уд., м ² /г, в пределах	0,5–0,8	0,55–0,8
Массовая доля триэаноламина, ТЭА, %, не более	0,2	0,2
Молярное отношение «n» Fe ₂ O ₃ к SrO в пределах	5,7–6,0	5,7

Массовая доля оксида стронция %	10±0,25	10±0,25
---------------------------------	---------	---------

Адрес оригинала: <http://olcon.severstal.com/rus/customers/products/document282.phtml>
Документ обновлен 14.02.2011